

Anlage zum Zertifikat Nr. 01 202 811/Q-00 0007

Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGRL 97/23/EG bzw dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0)

Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV-Name /Stempel	
Name: Chr. Höver & Sohn GmbH & Co. KG Oberleppe 14									02.07.15	1	TÜV Rheinland Industrie Service	
Ort: 51789 Wuppertal									Rev.: 0	von : 1		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand *	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke mm		Ø mm					
					von	bis	von	bis	8a	8b	9	10
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b				
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten.												
1	Austenitische Stähle	EN 10222-5 DIN 17440 SEW 400	A	Schmiedestück Formstahl		d		d			AD2000-W2, AD2000-W10	
1	Austenitische Stähle	EN 10272 DIN 17440 SEW 400	A	Stäbe		d		d			AD2000-W2, AD2000-W10	
2	Warmfeste Stähle	DIN 17243 (EN 10222-2)	b	Schmiedestück Formstahl		d		d			AD2000-W13,	
3	Warmfeste Schraubenstähle	DIN 17240 (EN 10269)	b	Formstahl				d			AD-W7; TRD 106 AD2000-W7	
4	Nichtrostende Walz- und Schmiedestähle	SEW 400 EN 10302		Schmiedestück Formstahl		d		d				
7	A	Vd TÜV- W. Bl.	b	siehe lfd. Nr. 1		d		d			A	Werkstoffe nach VdTÜV- Werkstoffblättern, in denen der Hersteller genannt ist
Erläuterung												
* A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt L = Lösungsgeglüht N = Normalgeglüht S = Spannungsarm gegläht TM = Thermomechanisch behandelt U = Ungeglüht				V = Vergütet CR = Temperaturregeln warmumgeformt (controlled rolled) G = Weichgeglüht				a = Werkstoffbezeichnung b = Lieferzustand c = Prüfgegenstand d = Abmessungen in den Techn. Regeln e = Gewicht in den Technischen Regeln f = Nr. der Technischen Regeln				